|  |
| --- |
| Приложение № 1к Правилам определения страны происхождения товаров |

*Отрасль:* ***станкостроение***

*Отраслевая подгруппа № 1*

*По итогам обсуждения 07.09.2020*

**ПЕРЕЧЕНЬ**
**условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государств-членов Евразийского экономического союза**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС****и наименование товара** | **Код и наименование товара в соответствии с общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности (КПЕС 2008)** | **Условия, производственные и технологические операции, необходимые для придания товару статуса происхождения из государства-члена Евразийского экономического союза** | **Переходные периоды в отношении условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения из государств-членов Евразийского экономического союза** | **Примечание** |
| Из 6804 Жернова, точильные камни, шлифовальные круги и аналогичные изделия без каркаса, для обработки камней, и их части, из природного камня, агломерированных природных или искусственных абразивов или керамики82038205Инструмент ручной прочий8467Инструменты ручные пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателемИз 8207Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)8208,82098466 10 | 23.91.11Жернова, точильные камни, шлифовальные круги и аналогичные изделия без каркаса, для обработки камней, и их части, из природного камня, агломерированных природных или искусственных абразивов или керамики25.73.30Инструмент ручной прочий28.24.1Инструменты ручные электрические; инструменты ручные прочие с механизированным приводом25.73.40 Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)25.73.60Инструмент прочий28.49.2 Оправки для крепления инструмента | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;осуществление на территории государств – членов Евразийского экономического союза следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):синтез инструментального материала;резка;точение;фрезерование;шлифование;полирование;термообработка |  |  |
| Из 8456Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа8462, 8463Станки металлообрабатывающие прочие8458, 8459,8460,8461Станки токарные, расточные и фрезерные металлорежущие8464,8465Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов | 28.41.1 Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа28.41.3 Станки металлообрабатывающие прочие28.41.2 Станки токарные, расточные и фрезерные металлорежущие28.49.1Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документациюв объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет**\*;**наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;при определении процентной доли иностранных комплектующих учитывать в подсчете следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:управляющий программно-аппаратный комплекс;мотор-шпиндель;электрошпиндель;рабочая головка (лазерная, гидроабразивная);двухосевой стол;одноосевой стол;накладной стол - плоский (устанавливаемый на суппорте), в том числе для трехкоординатной обработки;двухосевая шпиндельная головка (без шпинделя);одноосевая шпиндельная головка (без шпинделя);статичная - безосевая шпиндельная головка (без шпинделя), в том числе для трехкоординатной обработки;револьверная головка;устройство смены инструмента (штампа, паллет);магазин инструмента;магазин паллет;стружкотранспортер, устройство дробления, брикетирования;электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии;оптические системы - объективы, линзы;лазерные указатели, датчики положения бесконтактные;датчики контактные, 3D щупы;опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро-, магнитные;насосы высокого и сверхвысокого давления;рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические;системы гидро-, пневмоподготовки;система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающие жидкости;системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха;цилиндры, насосы, поставляемые отдельно;направляющие качения, скольжения;передачи зацепления цепные, ременные;муфты;редуктор;вариатор (мультипликатор);коробки передач;преобразователи электрические - генераторы;поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал, колонны;габаритные корпусные детали;средние и мелкие корпусные детали;дельта-механизмы;зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры, электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины;тормозные элементы шпинделя (вала); конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, сигнализация, осветительные приборы, шкафы;устройство заграждения (кабинетная защита);осуществление на территории государств – членов Евразийского экономического союза всех следующих операций:сборка;производственные (контрольно-измерительные) испытания;механическая обработка деталей станка;термическая обработка деталей станка;заготовительные операции (лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка);сварочные, работы;листогибочные работы |  |  |
| Из 8466Части и принадлежности станков для обработки металлов | 28.41.4 Части и принадлежности станков для обработки металлов | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства станка - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства станка;при определении процентной доли иностранных комплектующих учитывать следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:управляющий программно-аппаратный комплекс;источник излучения - лазерные трубки;электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии;оптические системы - объективы, линзы;лазерные указатели, датчики положения, бесконтактные;датчики контактные, 3D;усилители оптические (объективы, линзы;опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро- магнитные;насосы высокого и сверхвысокого давления;рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические;системы гидро-, пневмоподготовки;система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающих жидкостей;системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха;цилиндры, насосы, поставляемые отдельно;передачи зацепления цепные, ременные;муфты;редуктор;вариатор (мультипликатор);коробки передач;преобразователи электрические – генераторы;базовые ответственные детали: шпиндельный вал, поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал, колонны;габаритные корпусные детали;средние и мелкие корпусные детали;зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры;электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины;тормозные элементы шпинделя (вала); конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, инверторы, сигнализация, осветительные приборы, блокировка дверей и прочее, шкафы;осуществление на территории государств – членов Евразийского экономического союза всех из следующих операций:сборка;производственные (контрольно-измерительные) испытания;механическая обработка деталей станка;термическая обработка деталей станка;заготовительные операции: лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка;сварочные, работы;листогибочные работы |  |  |
|  | 28.29.7028.29.6027.90.31Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки, и их части; машины и аппараты для газотермического напыления | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет**\***;установка на оборудование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту государства - члена Евразийского экономического союза (при наличии в оборудовании);наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;осуществление на территории государств - членов Евразийского экономического союза следующих операций:сборка;настройка;проведение контрольных испытаний;упаковка |  |  |

\* Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента государства - члена Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технической документации (собственными силами) юридического лица – приказ о разработке такой документации (при наличии);

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технической документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае необходимости у юридического лица в разработке и изготовлении конструкторской и технической документации (сторонними силами) – соответствующий договор, а также акт передачи конструкторской и технической документации, являющийся неотъемлемой частью договора.

В случае наличия в составе конструкторской и технической документации сведений, составляющих секрет производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_